

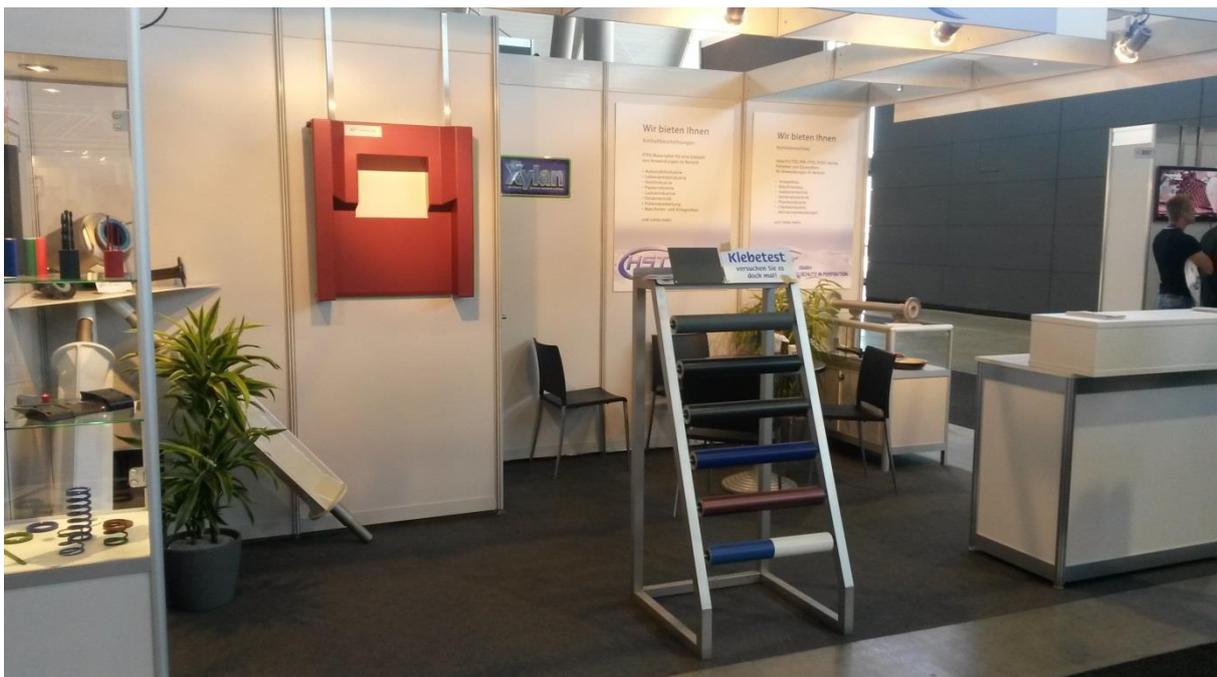


HST GmbH
Unter Lau 12
72587 Römerstein-Böhringen
Tel: 07382 93725-0
Fax: 07382 93725-99
Mail: info@hst-oberflaechenschutz.de
Web: www.hst-oberflaechenschutz.de

Newsletter

Messe O&S in Stuttgart vom 24-26.06.2014

Auch dieses Jahr fand die Präsentation unserer Produkte wieder reges Interesse. Vorgestellt wurden die bekannten Systeme wie Halar ECTFE – PFA- PTFE und Dickschicht ETFE aufgebracht im Rotationsverfahren mit Schichtdicken von 3-5 mm. Auch das nun schon seit einigen Jahren auf dem Markt etablierte System SOL-GEL fand reges Interesse. Diese Beschichtung zeichnet sich durch hohe Härte und hohe Temperaturbeständigkeit von bis zu 400°C aus. Auch farblich bietet die Beschichtung interessante Aspekte, gerade im Bereich Konsumer werden durch moderne Farben und Strukturen in der Beschichtung sehr ansprechende Produkte kreiert.



Halar leitfähig mit FDA-Zulassung

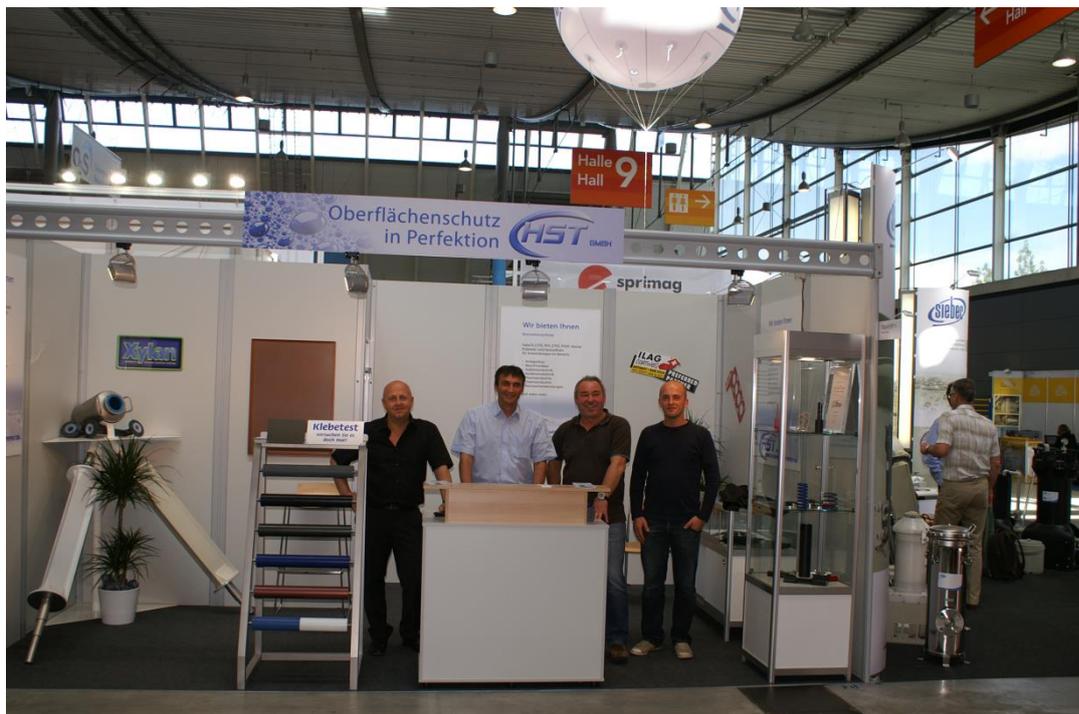
die Anforderungen der Industrie fordern immer mehr universelle einsetzbare Beschichtung im Bereich korrosiv beständiger Flourkunststoffe. Leitfähige Beschichtung und FDA-Zulassung werden immer mehr gefordert. Die HST GmbH ist nun in der Lage dies mit der leitfähig FDA-zugelassenen Halar E-CTFE Beschichtung zu erfüllen. Die Leitfähigkeit wird in der Oberfläche erzeugt, kann aber auch bei evtl. Abrieb durch und durch gefertigt werden.

Messe

Vom 12.06. bis 14.06.2012 hat die HST GmbH auf der O&S Messe in Stuttgart Ihre Produkte präsentiert.

Korrosionsschutz, Antihaft- und Gleitbeschichtungen waren wieder ein gefragtes Thema.

Großes Interesse hat eine auf Silikon basierende Antihaftbeschichtung geweckt, die die HST GmbH speziell für den Etiketten- und Klebebereich in Zusammenarbeit mit dem Materialhersteller entwickelt hat. Aber auch alle anderen Hochleistungsbeschichtungen fanden reges Interesse.



Die HST GmbH wurde mit dem „Preferred Partner Certificate“ ausgezeichnet.

Die HST GmbH ist seit März 2012 bevorzugter Partner der Industrielack AG. Diese Auszeichnung erhielt das Unternehmen durch ihren hervorragenden Qualitätsstandard und die sehr gute und langjährige Zusammenarbeit mit ILAG.



HST GmbH
Unter Lau 12
72587 Römerstein-Böhringen
Tel: 07382 93725-0
Fax: 07382 93725-99
Mail: info@hst-oberflaechenschutz.de
Web: www.hst-oberflaechenschutz.de

Besuch des Tübinger Regierungspräsidenten Herr Strampfer bei der HST GmbH
in der neu erbauten Produktionshalle,



begleitet von Landrat Reumann und einer Delegation aus Gemeinderat und
Bürgermeister der Gemeinde Römerstein. Der Geschäftsführer Minas Tononidis
erläuterte neueste Techniken zur Verarbeitung von Fluorkunststoffen.



HST GmbH
Unter Lau 12
72587 Römerstein-Böhringen
Tel: 07382 93725-0
Fax: 07382 93725-99
Mail: info@hst-oberflaechenschutz.de
Web: www.hst-oberflaechenschutz.de

Das neue Beschichtungssystem ILP und ILP-Plus haben erfolgreich die Testphase in der Lebensmittelindustrie abgeschlossen,

Getestet wurde unter Realbedingungen. Im Vordergrund standen hohe abrasive Beständigkeit und Antihaft bei extremer Beanspruchung. Das System ILP und ILP-Plus hielten dieser Belastung außerordentlich gut stand und haben die Erwartungen weit übertroffen. Die Standzeit konnte zu herkömmlichen Beschichtungen um ein vielfaches verbessert werden.

Plasmacoat als Unterschicht

PTFE-Beschichtungen haben sehr gute Gleit- und Antihafteigenschaften. Durch Einlagerung von z. B. Mineralien kann zusätzlich eine bessere Abriebsfestigkeit erzeugt werden. Leider geht dies meistens mit einer verschlechterten Antihaft einher. Die HST GmbH setzt zur Verbesserung der Abriebsfestigkeit auf harte und widerstandsfähige Plasmaunterschichten, so werden z. B. Edelstahl oder Keramik im Hochgeschwindigkeitsverfahren aufgeschossen. Auf diese „raue„ Oberfläche werden je nach System mehrere Lagen PTFE aufgetragen. Dieses System kombiniert, ergibt somit die hervorragende Antihaft mit langer Lebensdauer.

Flexibel und zuverlässig

Das letzte Glied einer langen Kette von Bearbeitungsschritten zur Herstellung von Anlagen und Maschinen ist oftmals eine Beschichtung. Seit 2005 hat die HST GmbH den Anforderungen seiner Kunden standgehalten. Die Einhaltung der Liefertermine sowie allerhöchste Qualität und eine exzellente technische Beratung garantieren einen reibungslosen Ablauf in der Produktion unserer Kunden. Um allen Anforderungen auch in Zukunft gerecht zu werden, hat die HST GmbH im Juni 2009 ihre neu erbaute Produktionshalle bezogen und mit den neuesten Maschinen ausgestattet, wie z. B. unser neuer Kammerofen der mit seinen 3x3x7 m für Serien und Großteile geeignet ist.



HST GmbH
Unter Lau 12
72587 Römerstein-Böhringen
Tel: 07382 93725-0
Fax: 07382 93725-99
Mail: info@hst-oberflaechenschutz.de
Web: www.hst-oberflaechenschutz.de